

HEAT EXCHANGERS WÄRMEAUSTAUSCHER

PHOSPHOROUS BEARING ALLOYS

KUPFER – PHOSPHOR – (SILBER) LOTE

Code Artikel	Composition % Zusammensetzung %					Melt. range Schmelz B. °C	Tensile Str. Zugfestigkeit Kg/mm ²	Areas of applications Anwendungsgebiete
	Ag	Cu	P	Sn				
CuP6		94	6			710-880	56	For copper/copper bonds no flux is requested.
CuP7		93	7			710-800	58	
CuP8		92	8			710-750	60	For bonds of bronze and brass flux is recommended. CuP7Sn is available also flux-coated.
CuP7Sn		86	7	7		650-700	60	
Ag2CuP	2	91,5	6,5			650-810	55	Für Kupfer/Kupfer Verbindungen kein Flußmittel benutzen.
Ag5CuP	5	89	6			650-810	55	Für Verbindungen mit Rotguss or Messing Flußmittel benutzen.
Ag15CuP	15	80	5			650-800	54	CuP7Sn ist auch mit Flußmittelumhüllung lieferbar.
Ag15CuP7	15	78	7			650-750	54	

SILVER BASED ALLOYS

SILBER LOTE

	Ag	Cu	Zn	Cd	Sn		°C	Kg/mm ²	
Ag30Cd	30	27	22	21			610-690	38	Cd bearing alloys with low melting temperature Silberlote mit Kadmium mit niedriger Schmelz Temperatur
Ag40Cd	40	19	21	20			595-630	42	
Ag34Sn	34	36	27		3		630-730	48	
Ag35	35	32	33				680-730	48	Cd free alloys Kadmiumfrei Silberlote
Ag40Sn	40	30	28		2		640-700	44	
Ag45Sn	45	27	25		3		640-660	43	
Ag55Sn	55	21	22		2		630-660	44	
Ag72Zn	72		28				710-730	44	Ammonia resistant / Ammoniakbeständig
FLUX AG1	General purpose - Suitable for paste preparation						Allgemein verwendung. Schicklich für Paste vorbereitung		
FLUX AG4	General purpose -Very wide range of temperature						Allgemein verwendung. Sehr weit Schmelzbereich		

BRASS

MESSING

	Cu	Zn	Ag	Mn	Sn	Si	°C	Kg/mm ²	
Cu60Zn	60	Bal				X	890-910	40	Available also as flux coated rods
Cu59ZnSn	59	Bal		X	1		870-890	45	Alles mit Flußmittelumhüllung lieferbar
Cu59ZnAg	59	Bal	1	X	X	X	870-890	40	For galvanized steel / Für Verzinkte Stahl
FLUX BR1	Powder and Paste						Pulver und Paste		
FLUX LI2	Liquid flux to be vaporized through the torch						Direkt durch den Brenner zugeführt		

SOFT SOLDERS

WEICHLOTE

	Sn	Ag	Cu				°C		
SnCu97/3	97		3				230-250		Lead free alloys
Ag2Sn	98	2					221-225		Bleifrei Weichlote

ALUMINUM

ALUMINIUM

	Al	Si	Mg	Mn			°C		
AlSi12	Bal	12	0,05	0,15			573-585		For brazing / Für Löten
FLUX AL1	Brazing with AlSi12 alloy						Hartlöten mit AlSi12 Legierung		

The above data are subjected to change without notice.

Änderungen vorbehalten