

# SOFT SOLDERS WEICHLÖTE

## SOFT SOLDERS / WEICHLÖTE

Code Artikel	Composition % Zusammensetzung %				Melt. range Schmelz B.	Corresponding standard Normung		
	Sn	Pb	Ag	Other	°C	DIN 1707	BS 219	QQ-S-571E
Sn100	99,9				232			
SnPb63/37	63	37			183	Sn63Pb	A	Sn63
SnPb60/40	60	40			183-190	Sn60Pb	KP	Sn60
SnPb50/50	50	50			183-215	Sn50Pb	F	Sn50
SnPb40/60	40	60			183-235	Pb60Sn	G	Sn40
SnPb33/67	33	67			183-242	PbSn33		
SnPb30/70	30	70			183-255	PbSn30	J	Sn30
SnSb95/5	95			Sb 5	230-240	SnSb5	95A	Sb5
SnCu97/3	97			Cu 3	230-250	SnCu3		
Ag2Sn	98		2		221-225			
Ag3,5Sn	96,5		3,5		221		96S	Sn96
Ag5Sn	95		5		221-235	SnAg5		Ag5.5
Ag10Sn	90		10		221-300			
Ag1,4SnPb	63	35,6	1,4		178	Sn63PbAg		
Ag1,5SnPb	5	93,5	1,5		296-301		5S	

## CHARACTERISTIC MAKE-UP / LIEFERFORMEN

Cast ingots, bars and sticks / Lotstangen, Lotstäbe

Solid wire / Lotfäden : ∅ 0,5 ... 3,0 mm (coils and spools / Strangen und Spulen)

Flux-cored wires / Röhrenlot : ∅ 0,8 ... 3,0 mm (coils and spools / Strangen und Spulen)

Strips / Bänder

Powder and Paste / Pulver und Pasten

Rings / Ringe

## FLUXES / FLUßMITTEL

Code Artikel	Operating range Wirktemperatur	Make-up Lieferforme	Standard Normung	Applications Anwendungen
	°C		DIN 8511	
FLUX SN1	150-450	Viscous liquid / Paste Zähflüssig - Paste	F - SW12	General purpose  Allgemein Verwendung
FLUX SN2	150-450	Liquid Wäßrig	F - SW11	For Stainless Steel Für nichtrostende Stahl



H-2045 Törökbálint, 0152/12 hrsz.